

RX 20 Technische Daten Elektro-Gabelstapler

[RX 20-14](#)

[RX 20-15](#)

[RX 20-16](#)

[RX 20-18](#)

[RX 20-20](#)



RX 20 Elektro-Gabelstapler
Pausenlos im Einsatz

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes.
Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.



Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Typzeichen des Herstellers			RX 20-14	RX 20-15	RX 20-16	RX 20-16P	RX 20-18	RX 20-18P/h	RX 20-20	RX 20-20 P	RX 20-20 P/h
	1.2.1	Typnummer des Herstellers			6209	6210	6211	6212	6213	6214	6215	6216	6217
	1.3	Antrieb			Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung			Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1400	1500	1600	1600	1800	1800	2000	2000	2000
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500
	1.8	Lastabstand	x	mm	355	355	355	355	355	355	365	365	365
	1.9	Radstand	y	mm	1341	1341	1341	1410	1441	1448	1540	1469	1448
Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	2736	2763	2884	2916	3044	3343	3212	3225	3453
	2.2	Achslast mit Last vorn		kg	3577	3758	3933	3915	4288	4442	4667	4633	4888
	2.2	Achslast mit Last hinten		kg	559	505	550	602	556	701	545	592	565
	2.3	Achslast ohne Last vorn		kg	1294	1302	1314	1345	1421	1580	1544	1455	1693
	2.3	Achslast ohne Last hinten		kg	1442	1461	1570	1571	1623	1763	1668	1770	1760
Räder Fahrwerk	3.1	Bereifung			Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik
	3.2	Reifengröße vorn		mm	180/70-8 (18 x 7-8)	180/70-8 (18 x 7-8)	180/70-8 (18 x 7-8)	180/70-8 (18 x 7-8)	200/50-10	200/50-10	200/50-10	200/50-10	200/50-10
	3.3	Reifengröße hinten		mm	125/75-8 (15 x 4 ½ -8)	125/75-8 (15 x 4 ½ -8)	125/75-8 (15 x 4 ½ -8)	150/75-8 (16 x 6-8)	125/75-8 (15 x 4 ½ -8)	150/75-8 (16 x 6-8)	125/75-8 (15 x 4 ½ -8)	150/75-8 (16 x 6-8)	150/75-8 (16 x 6-8)
	3.5	Räder, Anzahl vorn (x = angetrieben)			2x	2x	2x	2x	2x	2x	2x	2x	2x
	3.5	Räder, Anzahl hinten (x = angetrieben)			2	2	2	2	2	2	2	2	2
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	932	932	932	932	942	942	942	942	942
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm	168	168	168	865	168	865	168	865	865
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor	α	°	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, zurück	β	°	6	6	6	6	6	6	6	6	6
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2160	2160	2160	2160	2160	2160	2160	2160	2160
	4.3	Freihub	h ₂	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	4.4	Hub*	h ₃	mm	3230	3230	3230	3230	3230	3230	3150	3150	3150
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3805	3805	3805	3805	3805	3805	3805	3805	3805
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	2082	2082	2082	2084	2082	2240	2082	2082	2240
	4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP	h ₇	mm	1015	1015	1015	1015	1015	1173	1015	1015	1173
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	490	490	490	460	490	460	490	460	460
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	2683	2683	2683	2861	2783	2908	2892	2930	2918
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	1883	1883	1883	2061	1983	2108	2092	2130	2118
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	1099	1099	1099	1099	1138	1138	1138	1138	1138
	4.22	Gabelzinkendicke	s	mm	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	4.22	Gabelzinkenbreite	e	mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	4.22	Gabelzinkenlänge	l	mm	800	800	800	800	800	800	800	800	800
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B			ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	980	980	980	980	980	980	980	980	980
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	123	123	123	123	123	123	123	123	123
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A _{st}	mm	3209	3209	3209	3408	3309	3439	3418	3473	3449
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A _{st}	mm	3333	3333	3333	3607	3433	3638	3542	3672	3648
	4.35	Wenderadius	W _a	mm	1528	1528	1528	1852	1628	1883	1727	1907	1883
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃	mm	-	-	-	533,0	-	538,5	-	541,0	538,5
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last (Blue-Q/Normal/Sprint)		km/h	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20
	5.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last (Blue-Q/Normal/Sprint)		km/h	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20	16/16/20
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last (Blue-Q/Normal/Sprint)		m/s	0,43/0,43/0,56	0,43/0,43/0,55	0,43/0,43/0,55	0,43/0,43/0,55	0,42/0,42/0,50	0,42/0,42/0,50	0,38/0,38/0,44	0,38/0,38/0,44	0,38/0,38/0,44
	5.2	Hubgeschwindigkeit ohne Last (Blue-Q/Normal/Sprint)		m/s	0,55/0,55/0,60	0,55/0,55/0,60	0,55/0,55/0,60	0,55/0,55/0,60	0,53/0,53/0,58	0,53/0,53/0,58	0,48/0,48/0,55	0,48/0,48/0,55	0,48/0,48/0,55
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit Last		m/s	0,51	0,51	0,51	0,51	0,52	0,52	0,53	0,53	0,53
	5.3	Senkgeschwindigkeit ohne Last		m/s	0,47	0,47	0,47	0,47	0,48	0,48	0,49	0,49	0,49
	5.5	Zugkraft mit Last		N	4500	4500	4500	4500	4300	4200	4200	4200	4200
	5.5	Zugkraft ohne Last		N	4600	4600	4500	4500	4500	4500	4500	4400	942
	5.6	Max. Zugkraft mit Last		N	12200	12200	12200	12200	11900	11900	11900	11900	11800
	5.6	Max. Zugkraft ohne Last		N	7400	7500	7600	7800	8300	9300	9400	8900	10300
	5.7	Steigfähigkeit mit Last		%	13,5	12,8	12,8	12,7	11,4	10,7	10,5	10,5	10,0
	5.7	Steigfähigkeit ohne Last		%	20,1	20,1	20,1	19,9	19,0	18,1	17,9	17,8	16,5
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit Last		%	28,5	28,5	27,4	27,2	24,6	23,0	22,0	22,4	21,4
	5.8	Max. Steigfähigkeit ohne Last		%	23,0	26,5	26,6	26,6	26,7	27,1	27,0	26,5	26,5
	5.9	Beschleunigungszeit mit Last (Blue-Q/Normal/Sprint)		s	4,3/4,1/4,1	4,3/4,1/4,1	4,3/4,1/4,1	4,3/4,1/4,1	4,5/4,2/4,2	4,5/4,3/4,3	4,6/4,3/4,3	4,6/4,3/4,3	4,7/4,4/4,4
	5.9	Beschleunigungszeit ohne Last (Blue-Q/Normal/Sprint)		s	4,2/4,0/4,0	4,2/4,0/4,0	4,2/4,0/4,0	4,2/4,0/4,0	4,3/4,1/4,1	4,3/4,1/4,1	4,3/4,1/4,1	4,3/4,1/4,1	4,5/4,2/4,2
	5.10	Betriebsbremse			Elektrisch/mechanisch	Elektrisch/mechanisch	Elektrisch/mechanisch	Elektrisch/mechanisch	Elektrisch/mechanisch	Elektrisch/mechanisch	Elektrisch/mechanisch	Elektrisch/mechanisch	Elektrisch/mechanisch
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2 x 4,5	2 x 4,5	2 x 4,5	2 x 4,5	2 x 4,5	2 x 4,5	2 x 4,5	2 x 4,5	2 x 4,5
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			DIN 43531 B	DIN 43531 B	DIN 43531 B	DIN 43531 B	DIN 43531 B	DIN 43531 B	DIN 43531 B	DIN 43531 B	DIN 43531 B
	6.4	Batteriespannung	U	V	48	48	48	48	48	48	48	48	48
	6.4.1	Batteriekapazität K _s		Ah	575 (-625)	575 (-625)	575 (-625)	575 (-625)	575 (-625)	700 (-800)	575 (-625)	575 (-625)	700 (-800)
	6.5	Batteriegewicht		kg	856	856	856	856	856	1119	856	856	1119
Sonstiges	6.6	Energieverbrauch 60 VDI-Arbeitsspiele/Stunde		kWh/h	4,2	4,3	4,4	4,4	4,7	5,2	5,0	5,0	5,4
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte		l/min	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	10.7	Schalldruckpegel L _{pA2} (Fahrerplatz)**		dB (A)	<70	<70	<70	<70	<70	<70	<70	<70	<70
		Humanschwingung: Beschleunigung nach EN 13059		m/s²	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN			Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen

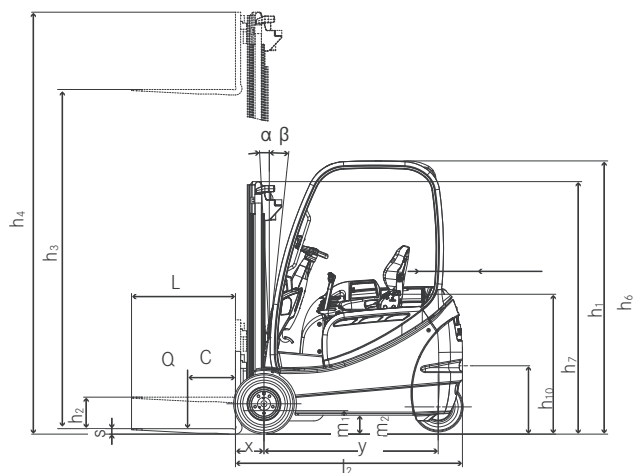
* Der angegebene Nennhub berücksichtigt die Reifeneinfederung und Toleranzen des Reifendurchmessers.

** Ohne Kabine. Mit Kabine abweichende Werte.

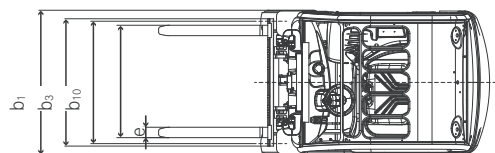
*** Ohne Berücksichtigung der überstehenden Gabelzinke.

RX 20 Elektro-Gabelstapler

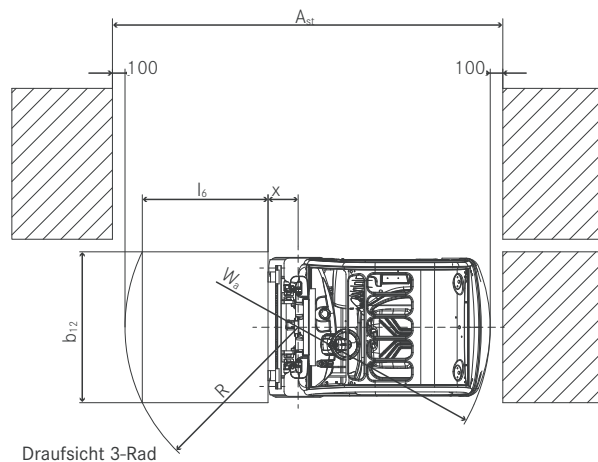
Technische Maßzeichnungen



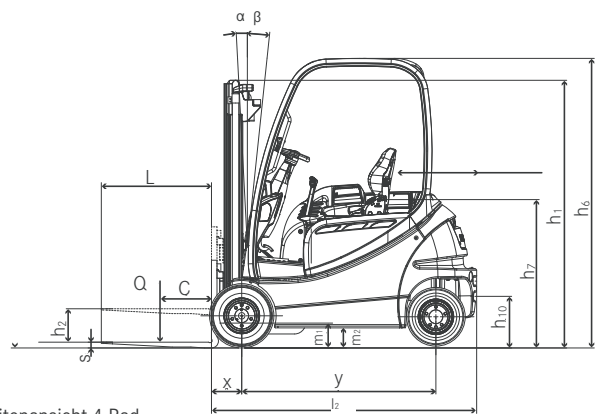
Seitenansicht 3-Rad



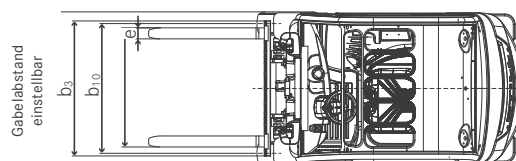
Draufsicht 3-Rad



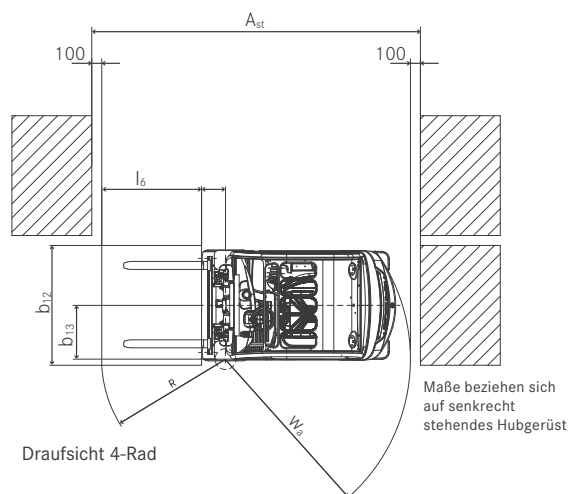
Draufsicht 3-Rad



Seitenansicht 4-Rad



Draufsicht 4-Rad



Draufsicht 4-Rad

———— Gabelträger - - - - - Anbauseitenschieber

RX 20 Elektro-Gabelstapler

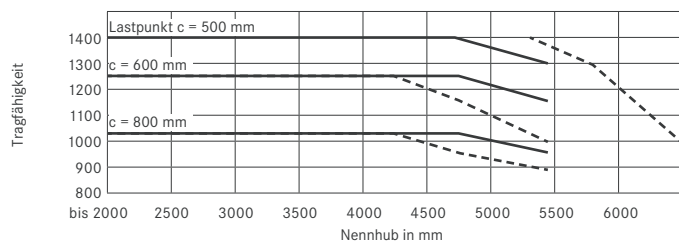
Hubgerüsttabelle



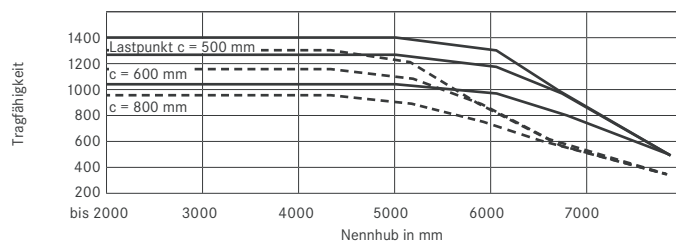
RX 20-14/15/16				Teleskop-Hubgerüst			NiHo-Hubgerüst	Dreifach-Hubgerüst		
	Nennhub	h ₃	mm	2830-4230		4730-5430	2975-3975	4320-5220 5620-7870		
	Bauhöhe	h ₁	mm	1960-2660		2910-3260	1960-2460	1960-2260	2460-3210	
	Freihub	h ₂ /h ₅	mm	150		150	1362-1862	1362-1662	1862-2612	
	Größte Höhe	h ₄	mm	3473-4873		5273-6073	3593-4593	4938-5838	6238-8488	
	Vorneigung	α	°	3			3	3		
	Rückneigung	β	°	8			6	6		
	Gabelrastung Mitte-Mitte		mm	216 368 445 521 673 670						
	Größte Breite	b ₁	mm	1099		1188	1099	1099	1188	
	Gesamtlänge	l ₂	mm	1883			1883	1903		
RX 20-14/15/16	Lastabstand	x	mm	355			355	375		
	Arbeitsgangbreite	A _{st}	mm	(1000 x 1200) 3209 (1200 x 800) 3333				(1000 x 1200) 3228 (1200 x 800) 3353		
	Bereifung	vorn		18 x 7-8		200/50-10	18 x 7-8	18 x 7-8	200/50-10	
	Bereifung	hinten		15 x 4 1/2-8						
RX 20-16P	Spur	vorn/hinten	mm	932/168		990/168	932/168	932/168	990/168	
	Gesamtlänge	l ₂	mm	2061			2061	2081		
	Arbeitsgangbreite	A _{st}	mm	(1000 x 1200) 3408 (1200 x 800) 3607				(1000 x 1200) 3428 (1200 x 800) 3627		
	Bereifung	vorn/hinten		18 x 7-8 / 16 x 6-8						
RX 20-18	Spur	vorn/hinten	mm	932/865		990/865	932/865	932/865	990/865	
	Nennhub	h ₃	mm	2830-4230		4730-5430	2875-3875	4170-5070	5470-7720	
	Bauhöhe	h ₁	mm	1960-2660		2910-3260	1960-2460	1960-2260	2460-3210	
	Freihub	h ₂ /h ₅	mm	150		150	1312-1812	1312-1612	1812-2562	
	Größte Höhe	h ₄	mm	3473-4873		5273-6073	3543-4543	4838-5738	6138-8388	
	Vorneigung	α	°	3			3	3		
	Rückneigung	β	°	8			6	6		
	Größte Breite	b ₁	mm	1138		1188	1138	1138	1188	
	Gesamtlänge	l ₂	mm	1983			1983	2003		
	Lastabstand	x	mm	355			355	375		
	RX 20-18	Arbeitsgangbreite	A _{st}	mm	(1000 x 1200) 3309 (1200 x 800) 3433				(1000 x 1200) 3327 (1200 x 800) 3452	
		Bereifung	vorn/hinten		200/50-10 / 16 x 6-8					
		Spur	vorn/hinten	mm	942/168		990/168	942/168	942/168	990/168
		Gesamtlänge	l ₂	mm	2108			2108	2128	
	RX 20-18P/h	Arbeitsgangbreite	A _{st}	mm	(1000 x 1200) 3439 (1200 x 800) 3638				(1000 x 1200) 3459 (1200 x 800) 3658	
		Bereifung	vorn/hinten		200/50-10 / 16 x 6-8					
Spur		vorn/hinten	mm	942/865		990/865	942/865	942/865	990/865	
RX 20-20		Nennhub	h ₃	mm	2750-4150		4630-5330	2870-3870	4165-5065	5665-7915
	Bauhöhe	h ₁	mm	1960-2660		2910-3260	1960-2460	1960-2260	2460-3210	
	Freihub	h ₂ /h ₅	mm	150		150	1405-1905	1405-1705	1905-2655	
	Größte Höhe	h ₄	mm	3325-4725		5225-5925	3445-4445	4755-5655	6255-8505	
	Vorneigung	α	°	3			3	3		
	Rückneigung	β	°	8			6	6		
	Größte Breite	b ₁	mm	1138		1188	1138	1138	1188	
	Gesamtlänge	l ₂	mm	2092			2092	2114		
	Lastabstand	x	mm	365			365	387		
	RX 20-20	Arbeitsgangbreite	A _{st}	mm	(1000 x 1200) 3418 (1200 x 800) 3542				(1000 x 1200) 3438 (1200 x 800) 3563	
		Bereifung	vorn/hinten		200/50-10 / 16 x 6-8					
		Spur	vorn/hinten	mm	942/168		990/168	942/168	942/168	990/168
		Gesamtlänge	l ₂	mm	2130			2130	2152	
	RX 20-20P	Arbeitsgangbreite	A _{st}	mm	(1000 x 1200) 3473 (1200 x 800) 3672				(1000 x 1200) 3495 (1200 x 800) 3694	
		Bereifung	vorn/hinten		200/50-10 / 16 x 6-8					
		Spur	vorn/hinten	mm	942/865		990/865	942/865	942/865	990/865
Gesamtlänge		l ₂	mm	2118			2118	2140		
RX 20-20P/h	Arbeitsgangbreite	A _{st}	mm	(1000 x 1200) 3449 (1200 x 800) 3648				(1000 x 1200) 3471 (1200 x 800) 3670		
	Bereifung	vorn/hinten		200/50-10 / 16 x 6-8						
	Spur	vorn/hinten	mm	942/865		990/865	942/865	942/865	990/865	

RX 20 Elektro-Gabelstapler Grundtragfähigkeiten

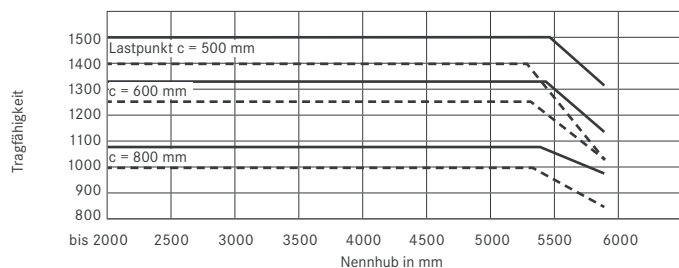
Tragfähigkeiten RX 20-14 Tele-/NiHo-Hubgerüst



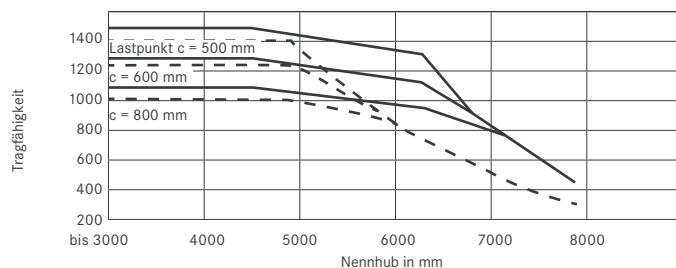
Tragfähigkeiten RX 20-14 Dreifach-Hubgerüst



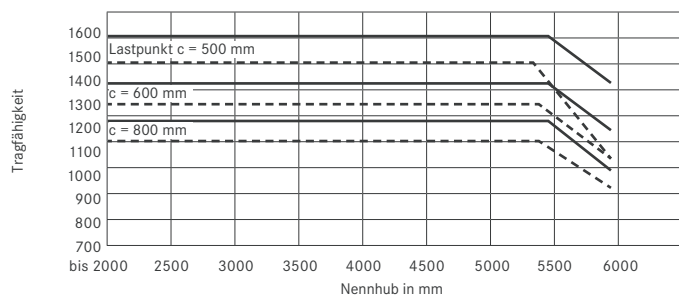
Tragfähigkeiten RX 20-15 Tele-/NiHo-Hubgerüst



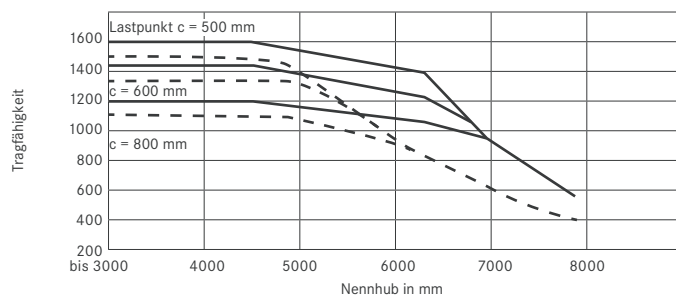
Tragfähigkeiten RX 20-15 Dreifach-Hubgerüst



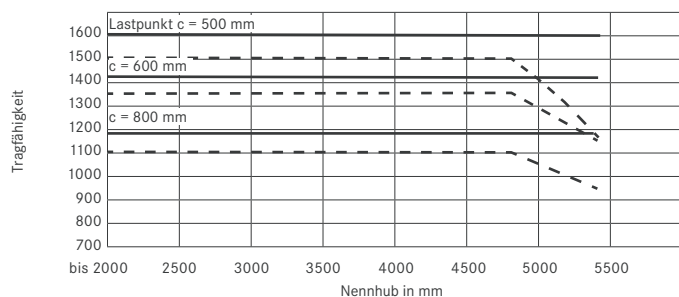
Tragfähigkeiten RX 20-16 Tele-/NiHo-Hubgerüst



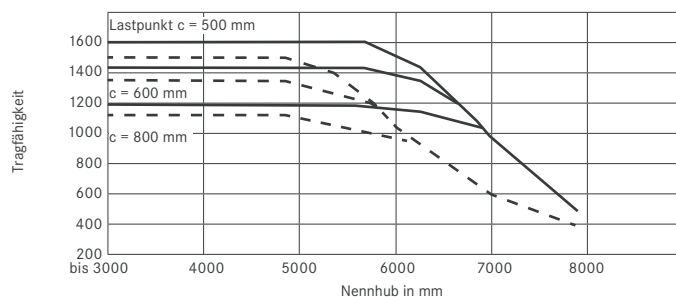
Tragfähigkeiten RX 20-16 Dreifach-Hubgerüst



Tragfähigkeiten RX 20-16P Tele-/NiHo-Hubgerüst



Tragfähigkeiten RX 20-16P Dreifach-Hubgerüst



— Gabelträger - - - - - Anbauseitenschieber

Steigungen: maximale Strecke die in 60 Minuten gefahren werden kann.

Beispiel: Ein RX 20-16 kann bei einer Last von 1600 kg und einer Steigung von 16,7% die Strecke von 247 m 10 Mal pro Stunde fahren.

	RX 20-16	RX 20-16 P	RX 20-18 P/h	RX 20-20 P/h
4,7%	20000	20000	20000	20000
10,5%	10783	10530	9222	8811
20,1%	4855	4792	3354	3026
25,5%	2766	2754	1895	1666
6,0%	10445	10400	9547	8933
13,0%	4559	4523	3255	2709
16,7%	2470	2456	1825	1504
21,2%	1477	1476	1010	292

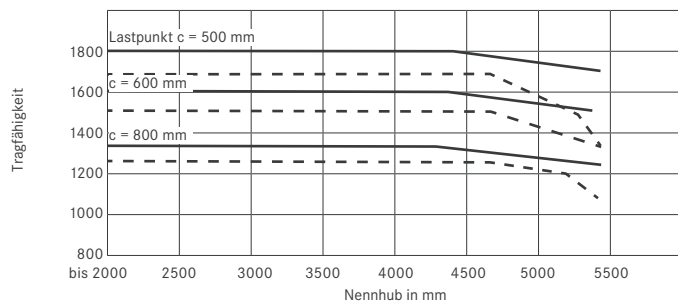
(trockene Raubbetonfahrbahn = Reibbeiwert 0,8)

(Batterie: Standard nach Typenblattangabe)

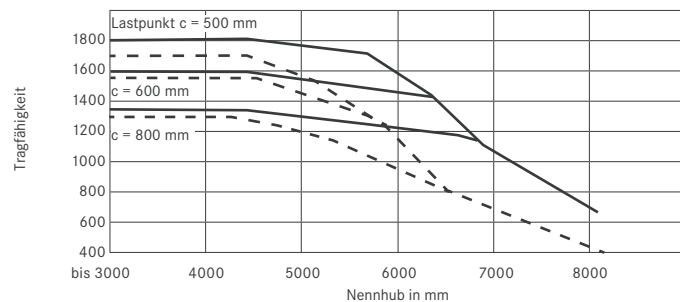
RX 20 Elektro-Gabelstapler

Grundtragfähigkeiten

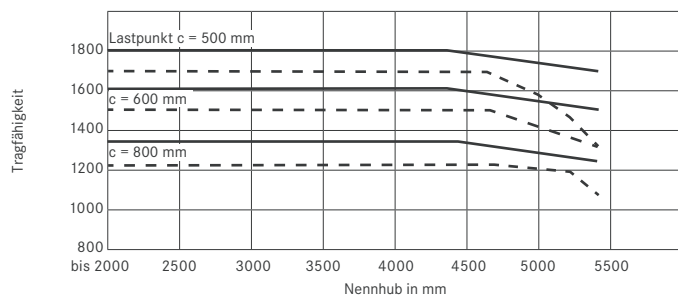
Tragfähigkeiten RX 20-18 Tele-/NiHo-Hubgerüst



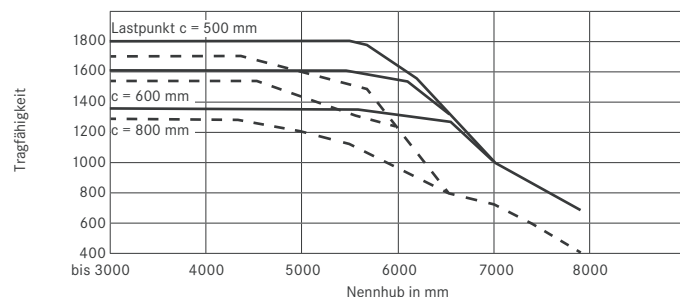
Tragfähigkeiten RX 20-18 Dreifach-Hubgerüst



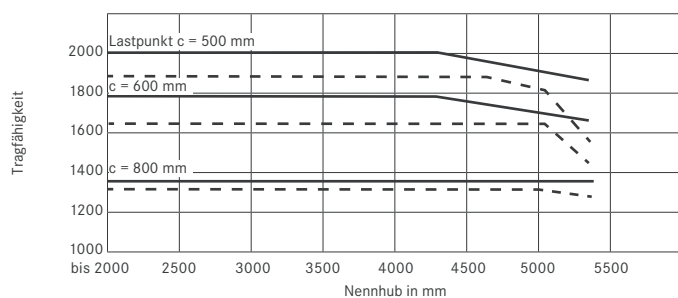
Tragfähigkeiten RX 20-18P/h Tele-/NiHo-Hubgerüst



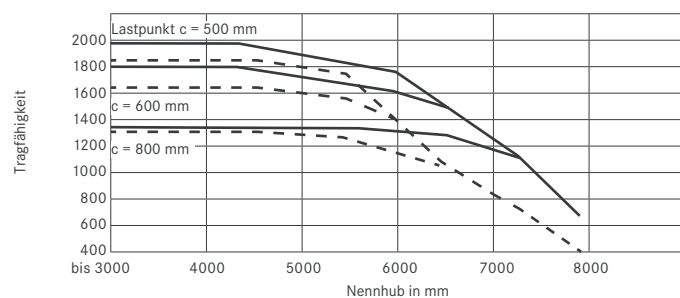
Tragfähigkeiten RX 20-18P/h Dreifach-Hubgerüst



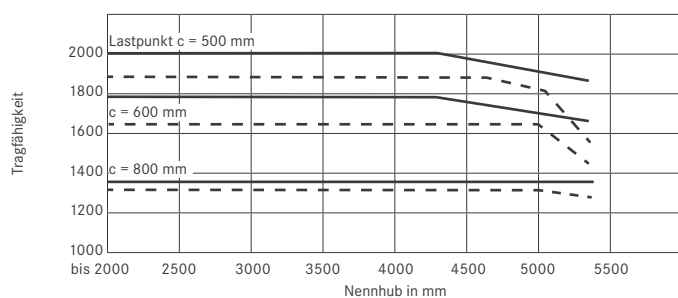
Tragfähigkeiten RX 20-20 Tele-/NiHo-Hubgerüst



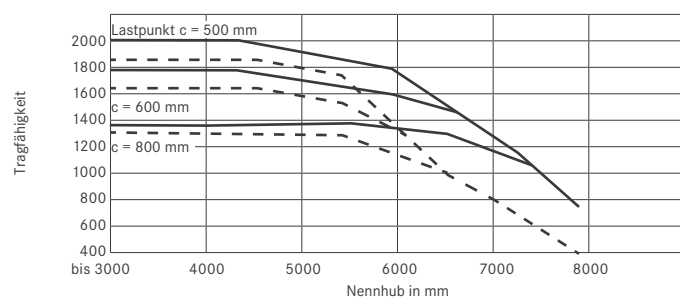
Tragfähigkeiten RX 20-20 Dreifach-Hubgerüst



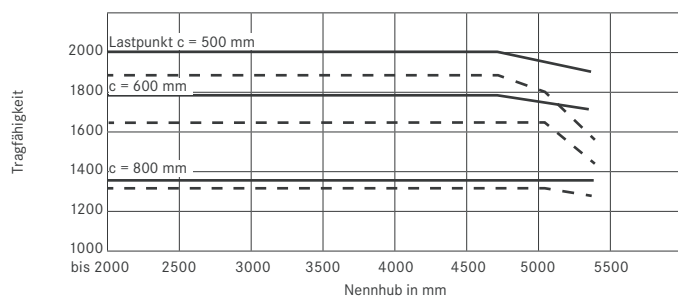
Tragfähigkeiten RX 20-20P Tele-/NiHo-Hubgerüst



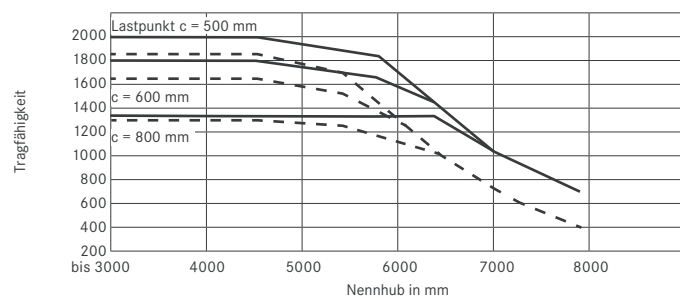
Tragfähigkeiten RX 20-20P Dreifach-Hubgerüst



Tragfähigkeiten RX 20-20P/h Tele-/NiHo-Hubgerüst



Tragfähigkeiten RX 20-20P/h Dreifach-Hubgerüst



— Gabelträger - - - - - Anbauseitenschieber



Fahrerinfos zentral verfügbar (z. B. Anzeige des Energieverbrauchs)



Joystick 4Plus mit Armlehne für entspanntes Arbeiten mit Anbaugeräten



LED-Beleuchtung optional



Angenehmer und hochwertiger Fahrerarbeitsplatz



Umfangreiche, maßgefertigte Ausstattung



Fahrerkabine für den Außeneinsatz



Schneller seitlicher Zugang zur Batterie



Beste Verfügbarkeit: seitlicher Batteriewechsel

Blue Q Energiesparprogramm

Anzeige verbleibender Nutzungszeit mit aktueller Batterieladung



Der mit über 50.000 produzierten Einheiten meistgekauft Gabelstapler der gesamten RX-Familie ist jetzt besser denn je: Dank einer umfangreichen Überarbeitung setzt der smarte Elektrostapler neue Standards beim Warenumschlag von 1,4 bis 2 Tonnen schweren Lasten. Apropos Energieverbrauch: Nie war es leichter, diesen im Blick zu behalten, denn ein Display zeigt an, wie viele Stunden das Fahrzeug im aktuellen Fahrprogramm noch einsatzbereit ist. Der RX 20 ist ein Allroundtalent für einen schnellen Warentransport, auch über

längere Wegstrecken, und eignet sich bestens für den kombinierten Innen- und Außeneinsatz. Damit ist der RX 20 das ideale Fahrzeug für eine Vielfalt an Einsatzorten: Sie reichen von Getränke-, Obst- und Gemüselagern in der Lebensmittelindustrie über Druckereien sowie den Warenein- und -ausgang in Speditionen bis zum Mehrschichteinsatz in der Automobilindustrie, z. B. als Bereitstellungsfahrzeug in Produktionsstraßen.

Eine umfangreiche Ausstattung

Kraft

- Hebt bis zu 2 Tonnen bei einem Lastschwerpunkt von 500 mm
- Kraft satt: wartungsfreier Drehstromantrieb in 48-Volt-Technik
- Effektiver Warenumschlag: Fahrgeschwindigkeit von bis zu 20 km/h
- Ausreichend Energie für Mehrschichteinsätze: hohe Batteriekapazität und seitlicher Batteriewechsel
- Optimal dosierbare Leistung: Anzeige der verbleibenden Nutzungszeit des Staplers bei aktuellem Batterieladestand

Präzision

- Fahrprogramme bieten die Wahl: maximale Umschlagleistung oder beste Effizienz
- Anpassbar an jeden Einsatz: Geschwindigkeit, Beschleunigungs- und Abbremsverhalten individuell einstellbar
- Feinfühliges Bedienung und stufenlose Steuerung der Hubgeschwindigkeit: modernste Proportionalventiltechnik und intuitive Einpedalsteuerung
- Präzises Lasthandling: Seitlich versetzte Lenksäule und Fahrersitz bieten optimale Sicht an Lasten vorbei

Ergonomie

- Geräumige, komfortable und individuell ausrüstbare Fahrerkabine mit zahlreichen Ablagemöglichkeiten
- Noch mehr Komfort: Optionaler Premium-Fahrersitz bietet beste Sitzergonomie

- Willkommen zu Hause: einheitliches, leicht zugängliches Bedienkonzept der gesamten RX-Baureihe
- Komfortabel: bequemer und sicherer Auf- und Abstieg
- Individuell wählbare Steuerungsoptionen: Mehrhebel, Minihebel, Fingertip oder Joystick 4Plus

Kompaktheit

- Ideal auf engstem Raum: kompakte Fahrzeugabmessungen und extreme Wendigkeit ermöglichen schmale Arbeitsgangbreiten
- Schmalen Fahrzeugrahmen ermöglicht effiziente Blockstapelung

Sicherheit

- Perfekte Rundumsicht: große Sichtfenster zu allen Seiten, auch im Fahrerschutzdach
- Beste Standsicherheit dank niedrigem Fahrzeugschwerpunkt
- Überragende Fahrstabilität bei Kurvenfahrten

Umweltverantwortung

- Geringe Betriebskosten: niedriger Energieverbrauch und lange Wartungsintervalle (1000 Betriebsstunden)
- Emissionsfreier Antrieb
- Effizienzmodus Blue-Q spart auf Knopfdruck bis zu 20 Prozent Energie ohne Leistungseinbußen
- Über 95 Prozent aller verbauten Materialien sind recycelbar

RX 20 Elektro-Gabelstapler

Ausstattungsvarianten

		RX 20-14/-15/-16/-18/-20	RX 20-16P/-20P	RX 20-18P/h/-20P/h
Fahrerplatz	Geringe Betriebskosten durch niedrigen Energieverbrauch in allen Arbeitsspielen und lange Arbeitsintervalle	●	●	●
	Doppelpedal-Steuerung	○	○	○
	Wetterschutz-, Planen- oder Vollkabine	○	○	○
	Drive-in-Fahrerschutzdach mit Makrolon-Dachabdeckung	○	○	○
	Fahrerkabine für Container-Beladung (Höhe ca. 2154 mm)	○	○	—
	Getönte Frontscheibe, Heck- und Dachscheibe aus Verbund-Sicherheitsglas grün getönt oder Makrolon, Scheibenwisch-/waschanlage	○	○	○
	Integrierte Ablagen und Getränkehalter	●	●	●
	Anzeige- und Bedieneinheit mit Display und Funktionstasten spritzwassergeschützt	●	●	●
	Schreibunterlage mit Klemmbrett (mitnehmbar)	○	○	○
	Grammer MSG 65 Kunstlederbezug	●	●	●
	Textilbezug, luftgefedert, Kunstlederbezug, Lendenwirbelstütze, höhenverstellbare Rückenverlängerung, Sitzheizung	○	○	○
	Schwenksitz um 20 Grad nach rechts schwenkbar	○	○	○
	Haltegriff am Schutzdach	●	●	●
	Horizontalfederplatte für Fahrersitz zur Minimierung der Humanschwingungen	○	○	○
	Dokumententasche an der Sitzrückenlehne	○	○	○
	Dachhimmel mit Innenbeleuchtung	○	○	○
	Radio/MP3-Player mit USB-Anschluss	○	○	○
	Sonnenschutzblende und Sonnenrollo	○	○	○
	Elektroheizung 1500 W inkl. Defrosterdüse	○	○	○
	Dachfenster aufstellbar für schnellen Luftaustausch in der Kabine	○	○	○
	Kühlhausausführung, Display und Hydrauliköl bis -30 Grad einsetzbar	○	○	○
Hubgerüst	Freisichthubgerüst in Tele-, NiHo- oder Dreifachausführung	○	○	○
	Lastschutzgitter	○	○	○
	Hubgerüst Senkrechstellung	○	○	○
	Hydraulikspeicher im Hubkreislauf zur Dämpfung von Drucksitzen im Hydrauliksystem	○	○	○
	Schutz der Neigezylinder vor Staub und Nässe durch Faltenbalg	○	○	○
	Hubabschaltung über Drucktaster	○	○	○
Bereifung	Gabelverschleißschutz	○	○	○
	Einfach-Bereifung, Superelastik, System SIT	●	●	●
Hydraulik	Einfach-Bereifung, naturfarben, Superelastik, System SIT	○	○	○
	Geräuschoptimierte Hydraulikpumpe	●	●	●
Antriebe	Proportionalventiltechnik für besonders feinfühlige Bewegungen	●	●	●
	Individuelle Parametriermöglichkeiten der Hydraulikfunktionen	○	○	○
	Mehrhebelbedienung	●	●	●
Bremsen	Minihebel mit Armlehne, 2, 3 oder 4 Hebel, Fingertip oder Joystick	○	○	○
	5 Fahrprogramme	●	●	●
	Energiesparmodus Blue-Q	●	●	●
Sicherheit	Anzeige des Energieverbrauchs und der verbleibenden Fahrzeit bei aktuellem Batterieladestand	●	●	●
	Wartungsfreie Antriebe für Fahren, Lenken und Heben, Komponenten gegen Staub und Feuchtigkeit gekapselt	●	●	●
	Betriebsstundenzähler ausschließlich mit Fahr- und Hubmotor in Betrieb	●	●	●
Sicherheit	Verschleißfreie, im Ölbad laufende Lamellenbremse	●	●	●
	Energierückgewinnung beim Abbremsen	●	●	●
	Mechanische Feststellbremse	●	●	●
Sicherheit	Elektromechanische Feststellbremse	○	○	○
	Niedriger Fahrzeugschwerpunkt und Lenkachse mit hohem Pendellager für beste Standsicherheit	●	●	●
	Dachschutzgitter	○	○	○
	Rückhaltesystem EasyBelt für schnelles und sicheres An- und Abschnallen	○	○	○
	Rückhaltesystem Sauermann Typ HRS-E / ERS oder IWS-Rückhaltesystem mit Bügeltür links	○	○	○
	Arbeitsscheinwerfer und Beleuchtung LED-Ausführung	○	○	○
	Geschwindigkeitsbegrenzung auf Fahrerwunsch einstellbar	●	●	●
	Warneinrichtung STILL Safety Light, blauer Lichtpunkt	○	○	○
	Assistenzsystem (ATC – Assistance Truck Control): sicheres Verlassen/Abstellen, Sitzgurtkontrolle	○	○	○
	Assistenzsystem (ATC – Assistance Truck Control): lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsbegrenzung	○	○	○
	Assistenzsystem (ATC – Assistance Truck Control): Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenem Gabelträger	○	○	○
	Lastmessung mit Genauigkeit ±2%	○	○	○
	Panoramaspiegel	○	○	○
	Minikonsole für Umschaltung der Fahrtrichtung mit rechter und linker Hand	○	○	○
	FleetManager: Zugangsberechtigung, Schockerkennung, Berichte	○	○	○

● Standard ○ Option — Nicht verfügbar



STILL GmbH

Berzeliusstraße 10

D-22113 Hamburg

Tel.: +49 (0)40/73 39-20 00

Fax: +49 (0)40/73 39-20 01

info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.de

STILL Gesellschaft m.b.H.

IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6

A-2351 Wiener Neudorf

Tel.: +43 (0)2236/615 01-0

Fax: +43 (0)2236/617 04

info@still.at

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.at



STILL AG

Industriestraße 50

CH-8112 Otelfingen

Tel.: +41 (0)44/846 51 11

Fax: +41 (0)44/846 51 21

info@still.ch

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.ch

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

