

ESA121 Duplex

ELEKTRISCHER FUSSGÄNGER-STAPLER DUPLEXMAST 1,2T

 1200 kg  4413 mm  24 V Li-Ion/AGM



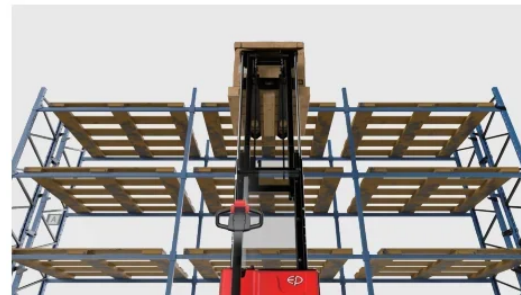
Der ESA121 Duplex wurde für Lagerhäuser, Einzelhandel und Verteilzentren entwickelt, die mittlere Stapelhöhen von bis zu 4,1 m erfordern. Sein kompaktes Chassis (826 mm Breite) und der Wendekreis von 1480 mm machen ihn für den Einsatz in engen Gängen geeignet. Mit dem Kriechgeschwindigkeitsmodus und dem ergonomischen Hebel können Bediener Paletten sicher und präzise in engen Räumen handhaben. Sein verstärkter Mast gewährleistet eine hohe Resttragfähigkeit selbst bei höheren Hubhöhen.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Li-Ion/AGM
Batterie-Nennkapazität		Ah	105
Batteriespannung		V	24
Tragfähigkeit	Q	kg	1200
Lastschwerpunktstand	c	mm	600
Eigengewicht		kg	700
Bauhöhe (Mast eingefahren)	h ₁	mm	1995
Hubhöhe	h ₃	mm	2930
Höhe, Mast ausgefahren	h ₄	mm	3460
Gesamtlänge		mm	1760
Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	826
Länge bis Gabelrücken	l ₂	mm	610
Gabelabmessungen	s/e/l	mm	60/170/1150
Wenderadius		Wa	1480
Bedienungsart			Pedestrian
Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelrücken		mm	808

Merkmale

Robuster und stabiler Duplexmast

Der H-Träger-Duplexmast mit zwei Seitenzylindern bietet hervorragende Sichtbarkeit und hohe Steifigkeit. Dies reduziert die Torsion des Rahmens beim Heben schwerer Lasten und sorgt für Stabilität, mit einer Resttragfähigkeit von 800 kg bei 3,6 m.



Schnelle Hebe- und Senkgeschwindigkeit

Ausgestattet mit einem leistungsstarken 3,0 kW Hubmotor bietet der ESA121 Duplex schnellere Hebe- und Senkgeschwindigkeiten im Vergleich zu früheren Modellen. Dies verbessert die Zykluszeiten und erhöht die Gesamtproduktivität im Lager.

Flexible Batterielösungen

Verfügbar mit sowohl AGM- als auch Li-Ionen-Batterien erfüllt der ESA121 Duplex unterschiedliche betriebliche Anforderungen. Das integrierte Ladegerät vereinfacht das tägliche Laden, während die wartungsfreie Technologie Ausfallzeiten und Kosten reduziert.



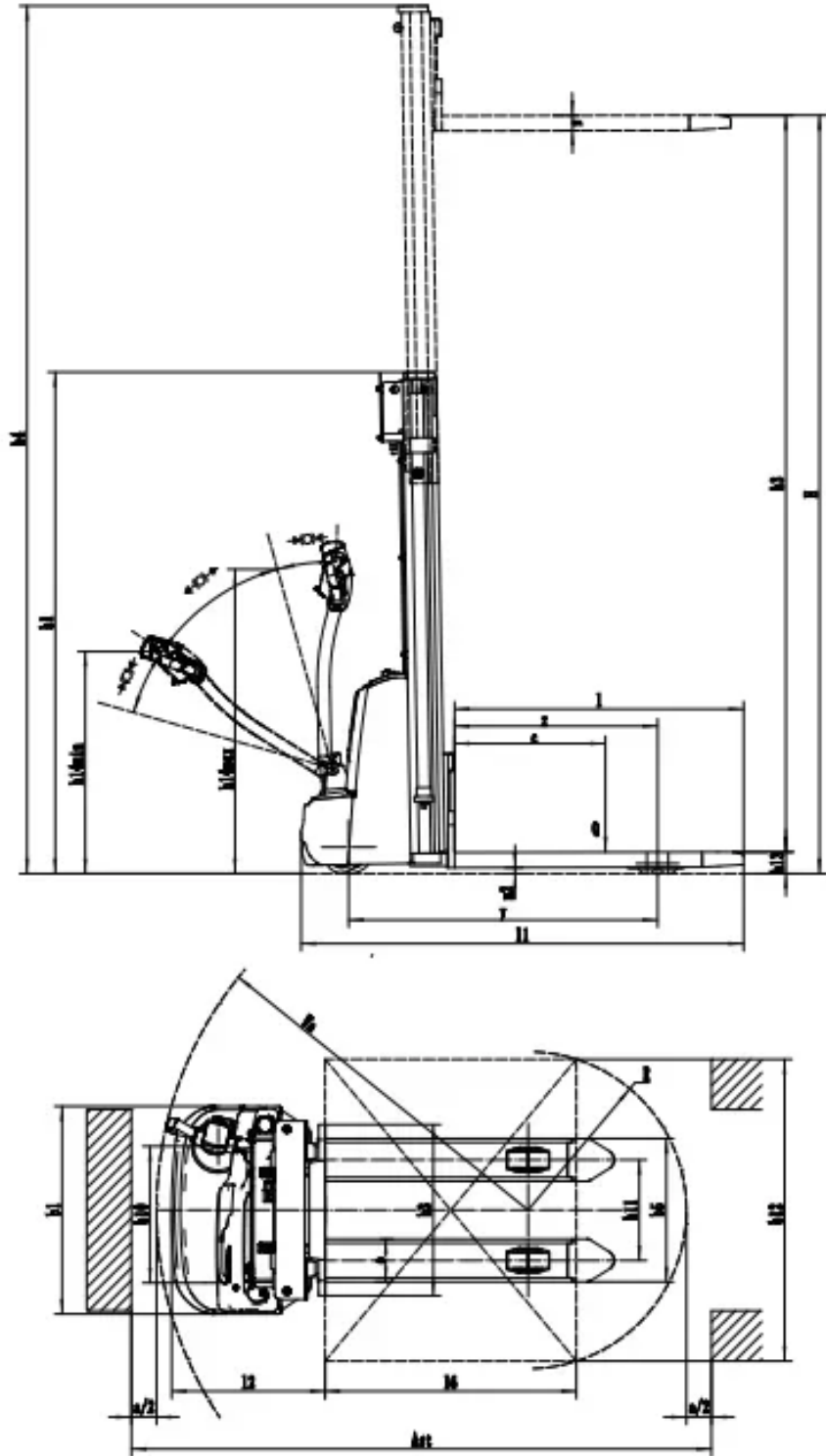
Benutzerzentriertes Design

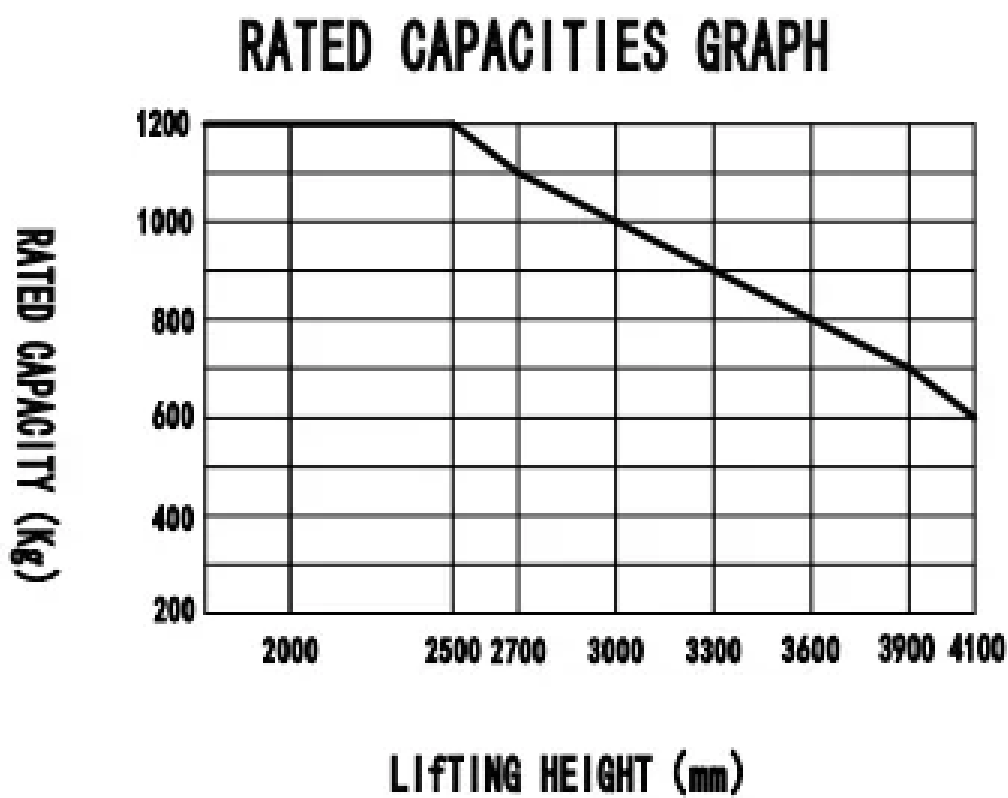
Mit einem neu gestalteten Gehäuse mit Stauraum für Dokumente, Objekte und sogar Tassen, plus einem optionalen USB-Anschluss, ist der ESA121 Duplex mit dem Komfort des Bedieners im Auge entworfen. Ergonomischer Hebel und Kriechgeschwindigkeitsmodus gewährleisten eine sichere und bequeme Bedienung.

VDI Chart

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
1.4	Bedienungsart			Pedestrian
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1200
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelrücken		mm	808
1.9	Radstand		mm	1230
2.1	Eigengewicht		kg	700
2.2	Achslast, beladen vorne/hinten		kg	720/1180
2.3	Achslast, unbeladen vorne/hinten		kg	520/180
3.1	Reifenart			Polyurethane
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Ø214×70
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Ø80×61
3.4	Zusatzrollen (Stützrollen)		mm	Ø130×55
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)			1x , 1/4
3.6.1	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	543
3.7.1	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	400
4.0	Max lift height	H	mm	4413
4.1	Neigung von Mast/Gabelträger vor/zurück		°	unknown
4.10	Höhe der Tragarme (Radarme)		mm	-
4.12	Zugkupplungshöhe		mm	unknown
4.15	Abgesenkte Höhe			90
4.19	Gesamtlänge		mm	1760
4.2	Bauhöhe (Mast eingefahren)	h ₁	mm	1995
4.20	Länge bis Gabelrücken	l ₂	mm	610
4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	826
4.22	Gabelabmessungen	s/e/l	mm	60/170/1150

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
4.24	Gabelträgerbreite		mm	680
4.26	Abstand zwischen Tragarmen/Lastauflagen			-
4.3	Freihub		mm	-
4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter dem Mast		mm	-
4.32	Bodenfreiheit in der Radstandmitte		mm	23
4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000×1200 quer		Ast	2310
4.34.2	Gangbreite für Paletten 800×1200 längs		Ast	2240
4.35	Wenderadius		Wa	1480
4.4	Hubhöhe	h ₃	mm	2930
4.5	Höhe, Mast ausgefahren	h ₄	mm	3460
4.8	Sitzhöhe/Stehhöhe		mm	unknown
4.9	Deichselhöhe in Fahrstellung min./max.			760/1140
5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		km/h	4.0/4.5
5.10	Betriebsbremse			Electromagnetic
5.11	Feststellbremse			Electromagnetic
5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.15/0.24
5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.21/0.20
5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen		%	3/10
6.1	Leistung Antriebsmotor (S2 60 min)		kW	0.65
6.2	Leistung Hubmotor (S3 15%)		kW	3.0
6.4	Batterie-Nennkapazität		Ah	105
6.4	Batteriespannung		V	24
6.4.1	Batterietyp			Li-Ion/AGM
6.5	Batteriegewicht		kg	61
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	- ¹⁾
6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198			-
6.8	Umschlagseffizienz nach VDI 2198			-
8.1	Art der Antriebssteuerung			DC
10.5	Lenkungsart			Mechanical
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerohr		dB(A)	74
15.1	Ausgangsstrom des Ladegeräts		A	15





Mastoptionen

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)
2-Standard Mast	2513	1745	2960
2-Standard Mast	2713	1854	3160
2-Standard Mast	3013	1995	3460
2-Standard Mast	3313	2145	3760
2-Standard Mast	3613	2295	4060
2-Standard Mast	3813	2395	4260
2-Standard Mast	3913	2445	4360
2-Standard Mast	4113	2545	4560

Optionen

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelmaß	570*1150 685*1150 570*1000 685*1000 570*1220 685*1220
Gabelhöhe (abgesenkt)	90
Option Gabelträgerbreite	680mm 770mm
Lastrollentyp	Double
Deichselkopf-Typ	Hands big handle head
Material Lastrollen	PU
Material Antriebsrad	PU
Batteriekapazität	105Ah(AGM) 125Ah(AGM) 100Ah(Li-ion)
Ladegerät	24V-15A integrated (AGM) 24V-30A integrated(Li-ion)
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	With time
Kriechgang	Yes and not customized
USB-Steckdose	Yes and not customized No
Stützrollen	Yes and not customized